Japanese Unexamined Utility Model Publication No. 63-25961 published on February 20, 1988

Title of the Device:

A center shaft of scissors

Application No.: 61-117569 filed on July 31, 1986

Inventor: Tatsuya Saitoh

Applicant: Kabushiki Kaisha Kaijirui Hamono

Kaihatsu Center

Relevant part of the Publication

A pair of scissor pieces 1, 4 have metallic blades 2, 5 and plastic rings 3, 6, respectively. The scissor pieces are connected by a central shaft 7 for opening and closing operation of the scissors.

⑲ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(U) 昭63-25961

⑤Int Cl.*

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)2月20日

B 26 B 13/28

Z - 7336 - 3C

審査請求 未請求 (全 頁)

匈考案の名称 鋏における開閉中心軸部

②実 願 昭61-117569

❷出 願 昭61(1986)7月31日

砂考 案 者

斉 藤 達也 株式会社貝印刃物開発 岐阜県関市小屋名1110番地

岐阜県関市小屋名1110番地

多出 関 人 センター

弁理士 恩田 博宜 郵代 理 人

明 細 書

- 考案の名称
 鉄における開閉中心軸部
- 2. 実用新案登録請求の範囲

1. 両鋏片(1, 4)に挿通孔(8, 9)を設 け、ボルト(10)の雄ねじ部(12)を一方の 鋏片 (1) の外面からそれらの挿通孔(8,9) に挿通して、ボルト(10)の頭部(11)を一 方の鋏片(1)の外面に係止させるとともにポル ト (1 0) の 雄 ね じ 部 (1 2) を 他 方 の 鋏 片 (4) の外面から露出させ、かつ、この雄ねじ部(12) 及び他方の鋏片(4)の挿通孔(9)に形成した 係止面(12a,9a)を互いに回動不能に係合 させ、又、他方の鋏片(4)の外面でボルト(1 0) の 雄 ね じ 部 (1 2) に 支 持 部 材 (1 3) を 嵌 合し、この雄ねじ部(12)及び支持部材(13) に形成した係止面(12a , 14a)を互いに回 動不能に係合させ、この支持部材(13)上で雄 ね じ 部 (1 2) に ナ ッ ト (1 6) を 螺 合 し て 支 持 部材(13)に当接可能にし、さらに、この支持

649

部材(13)に回り止め部材(17)を掛け止めし、この回り止め部材(17)及びナット(16)に形成した係止面(18a.16a)を互いに回動不能に係合させたことを特徴とする鋏における開閉中心軸部。

3. 考案の詳細な説明

考察の目的

(産業上の利用分野)

この考案は鋏においてその開閉中心軸部の構造 に関するものである。

(従来の技術及び考案が解決しようとする問題点) 従来、この種の構造としては、例えば実公昭5 6-32203号公報に示すものがある。この開 閉中心軸部においては、ナットが一方の鋏片の溝 や段部により係止されて回動不能となり、このナ ットにボルトが螺合されている。ボルトとナット はナット内の板ばねにより圧接されて相対回動し ないようになっている。

ところが、この回り止め機構は板ばねによる摩擦を利用しているため、ボルト及びナットと板ば

ねとの間に滑りが生することがあり、完全な緩み 止め機能を果たすことができない。

そこで、ボルトの緩みを確実に防止するように 工夫されたものが本考案である。

考案の構成

(問題点を解決するための手段)

3に当接可能にし、さらに、この支持部材13に 回り止め部材17を掛け止めし、この回り止め部材17及びナット16に形成した係止面18a. 16aを互いに回動不能に係合させたものである。 (作用)

そして、ボルト10に対し一方の鉄片1が回動可能になるとともに他方の鉄片4が回動不能になる。支持部材13はこのボルト10に対し回動不能になり、ナット16により抜け止めされる。回り止め部材13に対しカット16が回動不能になる。

(実施例)

以下、本考案の第一実施例を第1~3図に従って説明する。

第1図に示すように一対の鋏片1、4はそれぞれ金属製の刀身2、5とプラスチック製の握環3、6とにより一体成形され、開閉中心軸部7で開閉可能に支持されている。

次に、前記開閉中心軸部フを詳述する。両鉄片

1、4の刀身2、5には挿通孔8、9が透設され、第3図に示すように鋏片4の挿通孔9の内周一部には蒔線状の係止面9aが形成されている。

第3図に示すボルト10は頭部11と雄ねじ部12とからなり、雄ねじ部12が一方の鉄片1の外面が通され、の鉄片1の外面に係止されると選出でいる。この雄ねじ部12の外面には平面が形成され、この係止面12はが直に回動不能に係合されている。

第3図に示すプラスチック製の支持部材13は 六角形状をなし、その中心部には係止孔14が透 設され、この係止孔14の内周一部には直線状の 係止面14aが形成されている。この支持部材1 3の係止孔14は他方の鉄片4の外面でボルト1 0の雄ねじ部12に嵌合され、それらの係止面1 2a.14aが互いに回動不能に係合されている。 又、支持部材13の外周面には掛止凹部15が形

成されている。

第3図に示す六角ナット16は前記支持部材1 3上でボルト10の雄ねじ部12に螺合され、支持部材13はこのナット16の締付けにより他方の鉄片4の外面に圧接されるようになってる。

第3図に示す回り止め部材17はキャップ状をなし、その内側には六角形状の係止四部18が形成され、その内間面が係止面18aになっている。又、この係止面18aには掛止凸部19が形成されている。この回り止め部材17の係止四部18は前記ナット16上に被冠されて回り止め部材17の掛止凸部19が前記支持部材13の掛止凹部17の力間の係止面18aとが互いに回動不能に係合されている。

このように構成された鋏の開閉中心軸部7を組立てる場合には、まずボルト10を両鋏片1,4の挿通孔8,9に挿通し、次に支持部材13をボルト19に嵌合し、さらにナット16をボルト1 0に螺合し、最後にナット16を支持部材13に 合わせた状態で回り止め部材17をナット16に被冠して支持部材13に掛け止める。

この組立て状態では、ボルト10に対し一方の 鉄片1が回動可能になるとともに他方の状た10 に対し回動では、おお13はこのボルト10 に対し回動では、サット16によりが がはなる。では、サット16によりが がはなる。では、カームの がはなる。では、カームの がは、ボルト10、大きにはなる。で が11年の

第4.5図に示す第二実施例は前記第一実施例においてその回り止め部材17の形状を変更したものである。すなわち、回り止め部材17は六角リング状をなし、その一部が切り欠かれて弾性を持ち、ナット16及び支持部材13の側方から嵌め込まれるようになっている。

考案の効果

要する本考案によれば、鋏片4、ボルト10、

支持部材13、回り止め部材17及びナット16 が一体的となり、ナット16の緩みが確実に防止 される。

4. 図面の簡単な説明

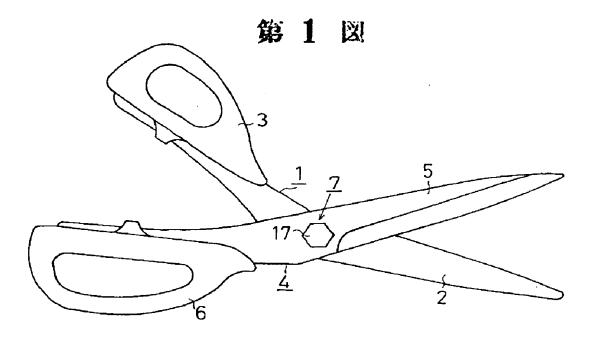
第1図は第一実施例に係る鋏の平面図、第2図はその開閉中心軸部の拡大断面図、第3図は同じく拡大分解斜視図、第4図は第二実施例に係る回り止め部材の斜視図、第5図は第二実施例に係る鋏の開閉中心軸部の拡大分解斜視図である。

鉄片1、4、開閉中心軸部7、挿通孔8、9、 係止面9a、ボルト10、頭部11、雄ねじ部1 2、係止面12a、支持部材13、係止孔14、 係止面14a、掛止凹部15、ナット16、係止 面16a、回り止め部材17、係止凹部18、係 止面18a、係止凸部19。

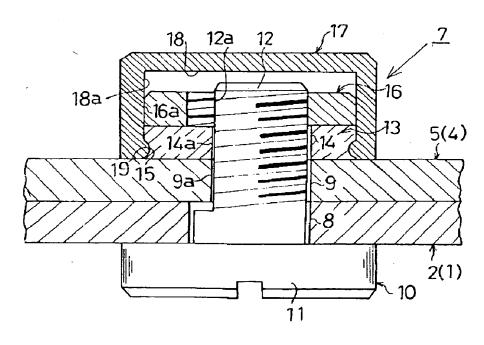
実用新案登録出願人

什

株式会社貝印刃物開発センター 理 人 弁理士 恩田 博宜



第2図

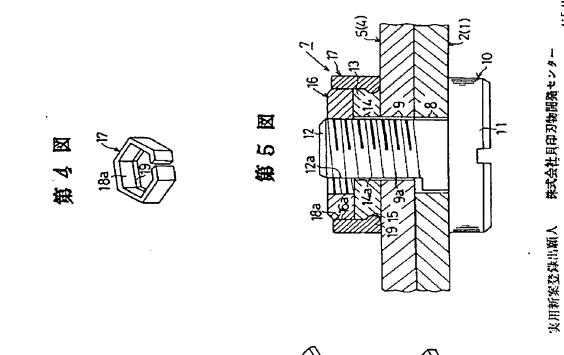


657

実用新案登録出顧人

株式会社貝印刃物開発センター

代理人介理士 恩田博富。25961年



- Og 図 無3 12a ~

653

代理人 弁理士 恩田博宣